

**368СВП**

Реестр сварщиков, аттестованных для выполнения работ по ремонту рельсов электродуговой наплавкой в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по ТУ 24.10.75-368-01124323-2019

## СОДЕРЖАНИЕ РЕЕСТРА

Реестр сварщиков ООО «ЮниТранс»..... Страницы 2-14



Данные Реестра представлены 29.05.2020г.  
Составил:  
Директор НАЦ «СВАРКА» АО «ВНИИЖТ» Николин А.И.  
(499)2604249, [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Сварщики, указанные в Реестре  
обучены, аттестованы и допущены  
к производству работ  
установленным порядком.



НАУЧНЫЙ  
АТТЕСТАЦИОННЫЙ  
ЦЕНТР  
«СВАРКА»  
ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ  
В ХОЛДИНГЕ РЖД



## 368СВП

Реестр сварщиков, аттестованных для выполнения работ по ремонту рельсов электродуговой наплавкой в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по ТУ 24.10.75-368-01124323-2019

№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
1	Аспидов Василий Витальевич	Свидетельство об обуч № УЦТ-092020 от 20.03.2020г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Свидетельство №УЦТ-202720 от 27.02.2020 г. (Сварщик газовой сварки 4 раз)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-24/20 ----- действует до 22.05.2022	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019
2	Букреев Алексей Александрович	Свидетельство об обуч № УЦТ-190420 от 10.04.2020г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Удостоверение № 69ПА/10 от 25.09.2015г. (газосвар 4 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-31/20 ----- действует до 07.05.2022	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019



Данные Реестра представлены 29.05.2020г.  
Составил:  
Директор НАЦ «СВАРКА» АО «ВНИИЖТ» Николин А.И.  
(499)2604249, [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком.



НАУЧНЫЙ  
АТТЕСТАЦИОННЫЙ  
ЦЕНТР  
«СВАРКА»  
ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ  
В ХОЛДИНГЕ РЖД



## 368СВП

Реестр сварщиков, аттестованных для выполнения работ по ремонту рельсов электродуговой наплавкой в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по ТУ 24.10.75-368-01124323-2019

№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
3	Вислобоков Александр Сергеевич	Свидетельство об обуч № УЦТ-010919 от 30.09.2019г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Удостоверение № 4607 от 17.06.2016г. (газосвар 5 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-2/19 ----- действует до 28.10.2021	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019
4	Выжанов Антон Юрьевич	Свидетельство об обуч № УЦТ-170420 от 10.04.2020г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Свидетельство №УЦТ-021720 от 17.04.2020 г. (Сварщик газовой сварки 4 раз)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-28/20 ----- действует до 22.05.2022	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019



Данные Реестра представлены 29.05.2020г.  
Составил:  
Директор НАЦ «СВАРКА» АО «ВНИИЖТ» Николин А.И.  
(499)2604249, [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком.



НАУЧНЫЙ  
АТТЕСТАЦИОННЫЙ  
ЦЕНТР  
«СВАРКА»  
ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ  
В ХОЛДИНГЕ РЖД



## 368СВП

Реестр сварщиков, аттестованных для выполнения работ по ремонту рельсов электродуговой наплавкой в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по ТУ 24.10.75-368-01124323-2019

№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
5	Дербенев Андрей Александрович	Свидетельство об обуч № УЦТ-220420 от 06.04.2020г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Удостоверение № 126 от 12.04.2008г. (газосвар 4 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-33/20 ----- действует до 07.05.2022	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019
6	Ишков Сергей Владимирович	Свидетельство об обуч № УЦТ-062020 от 20.03.2020г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Удостоверение № 21158 от 25.10.2010г. (газосвар 5 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-17/20 ----- действует до 20.04.2022	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019



Данные Реестра представлены 29.05.2020г.  
Составил:  
Директор НАЦ «СВАРКА» АО «ВНИИЖТ» Николин А.И.  
(499)2604249, [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком.



НАУЧНЫЙ  
АТТЕСТАЦИОННЫЙ  
ЦЕНТР  
«СВАРКА»  
ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ  
В ХОЛДИНГЕ РЖД



## 368СВП

Реестр сварщиков, аттестованных для выполнения работ по ремонту рельсов электродуговой наплавкой в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по ТУ 24.10.75-368-01124323-2019

№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
7	Кадрин Владимир Викторович	Свидетельство об обуч № УЦТ-230420 от 06.04.2020г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Свидетельство №УЦТ-041720 от 17.04.2020 г. (Сварщик газовой сварки 4 раз)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-35/20 ----- действует до 22.05.2022	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019
8	Казарян Арман Вардгесович	Свидетельство об обуч № УЦТ-050120 от 31.01.2020г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Удостоверение № 5690 от 12.02.2019г. (газосвар 5 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-11/20 ----- действует до 09.04.2022	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019



Данные Реестра представлены 29.05.2020г.  
Составил:  
Директор НАЦ «СВАРКА» АО «ВНИИЖТ» Николин А.И.  
(499)2604249, [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком.



НАУЧНЫЙ  
АТТЕСТАЦИОННЫЙ  
ЦЕНТР  
«СВАРКА»  
ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ  
В ХОЛДИНГЕ РЖД



368СВП

Реестр сварщиков, аттестованных для выполнения работ по ремонту рельсов электродуговой наплавкой в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по ТУ 24.10.75-368-01124323-2019

№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
9	Кирилюк Андрей Михайлович	Свидетельство об обуч № УЦТ-020120 от 31.01.2020г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Удостоверение № 5687 от 12.02.2019г. (газосвар 5 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-23/20 ----- действует до 07.05.2022	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019
10	Кирилюк Валерий Михайлович	Свидетельство об обуч № УЦТ-070120 от 31.01.2020г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Свидетельство об обуч № УЦТ-271119 от 25.11.2019г. (газосвар 5 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-8/20 ----- действует до 09.04.2022	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019



Данные Реестра представлены 29.05.2020г.  
Составил:  
Директор НАЦ «СВАРКА» АО «ВНИИЖТ» Николин А.И.  
(499)2604249, [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком.



НАУЧНЫЙ  
АТТЕСТАЦИОННЫЙ  
ЦЕНТР  
«СВАРКА»  
ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ  
В ХОЛДИНГЕ РЖД



## 368СВП

Реестр сварщиков, аттестованных для выполнения работ по ремонту рельсов электродуговой наплавкой в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по ТУ 24.10.75-368-01124323-2019

№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
11	Клоков Евгений Александрович	Свидетельство об обуч № УЦТ-040919 от 30.09.2019г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Удостоверение № 5688 от 12.02.2019г. (газосвар 5 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-4/19 ----- действует до 28.10.2021	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019
12	Куприк Сергей Дмитриевич	Свидетельство об обуч № УЦТ-030919 от 30.09.2019г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Удостоверение № 5689 от 12.02.2019г. (газосвар 5 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-5/19 ----- действует до 28.10.2021	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019



Данные Реестра представлены 29.05.2020г.  
Составил:  
Директор НАЦ «СВАРКА» АО «ВНИИЖТ» Николин А.И.  
(499)2604249, [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком.



НАУЧНЫЙ  
АТТЕСТАЦИОННЫЙ  
ЦЕНТР  
«СВАРКА»  
ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ  
В ХОЛДИНГЕ РЖД



**368СВП**

Реестр сварщиков, аттестованных для выполнения работ по ремонту рельсов электродуговой наплавкой в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по ТУ 24.10.75-368-01124323-2019

№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
13	Литвинов Андрей Михайлович	Свидетельство об обуч № УЦТ-012020 от 20.03.2020г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Удостоверение № 455/6 от 12.08.2014г. (газосвар 5 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-26/20 ----- действует до 07.05.2022	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019
14	Михайлов Сергей Владимирович	Свидетельство об обуч № УЦТ-200420 от 10.04.2020г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Удостоверение № 4898 от 14.04.2017г. (газосвар 5 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-30/20 ----- действует до 22.05.2022	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019



Данные Реестра представлены 29.05.2020г.  
Составил:  
Директор НАЦ «СВАРКА» АО «ВНИИЖТ» Николин А.И.  
(499)2604249, [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком.



НАУЧНЫЙ  
АТТЕСТАЦИОННЫЙ  
ЦЕНТР  
«СВАРКА»  
ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ  
В ХОЛДИНГЕ РЖД





## 368СВП

Реестр сварщиков, аттестованных для выполнения работ по ремонту рельсов электродуговой наплавкой в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по ТУ 24.10.75-368-01124323-2019

№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
15	Петров Виктор Викторович	Свидетельство об обуч № УЦТ-030120 от 31.01.2020г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Удостоверение № 3716 от 31.01.2014г. (газосвар 5 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-9/20 ----- действует до 09.04.2022	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019
16	Поляков Сергей Александрович	Свидетельство об обуч № УЦТ-072020 от 20.03.2020г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Удостоверение № 4676 от 19.08.2016г. (газосвар 5 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-18/20 ----- действует до 20.04.2022	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019



Данные Реестра представлены 29.05.2020г.  
Составил:  
Директор НАЦ «СВАРКА» АО «ВНИИЖТ» Николин А.И.  
(499)2604249, [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком.



НАУЧНЫЙ  
АТТЕСТАЦИОННЫЙ  
ЦЕНТР  
«СВАРКА»  
ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ  
В ХОЛДИНГЕ РЖД



## 368СВП

Реестр сварщиков, аттестованных для выполнения работ по ремонту рельсов электродуговой наплавкой в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по ТУ 24.10.75-368-01124323-2019

№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
17	Руковицкий Олег Юрьевич	Свидетельство об обуч № УЦТ-060120 от 31.01.2020г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Удостоверение № 4916 от 28.04.2017г. (газосвар 5 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-22/20 ----- действует до 07.05.2022	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019
18	Сизинцев Иван Петрович	Свидетельство об обуч № УЦТ-052020 от 20.03.2020г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Удостоверение № 369 от 15.03.2013г. (газосвар 5 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-16/20 ----- действует до 20.04.2022	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019



Данные Реестра представлены 29.05.2020г.  
Составил:  
Директор НАЦ «СВАРКА» АО «ВНИИЖТ» Николин А.И.  
(499)2604249, [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком.



НАУЧНЫЙ  
АТТЕСТАЦИОННЫЙ  
ЦЕНТР  
«СВАРКА»  
ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ  
В ХОЛДИНГЕ РЖД



## 368СВП

Реестр сварщиков, аттестованных для выполнения работ по ремонту рельсов электродуговой наплавкой в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по ТУ 24.10.75-368-01124323-2019

№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
19	Титенко Алексей Анатольевич	Свидетельство об обуч № УЦТ-050919 от 30.09.2019г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Удостоверение № 4604 от 17.06.2016г. (газосвар 5 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-1/19 ----- действует до 28.10.2021	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019
20	Третьяков Алексей Андреевич	Свидетельство об обуч № УЦТ-082020 от 20.03.2020г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Удостоверение № 2642 от 16.06.2006г. (газосвар 4 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-21/20 ----- действует до 20.04.2022	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019



Данные Реестра представлены 29.05.2020г.  
Составил:  
Директор НАЦ «СВАРКА» АО «ВНИИЖТ» Николин А.И.  
(499)2604249, [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком.



НАУЧНЫЙ  
АТТЕСТАЦИОННЫЙ  
ЦЕНТР  
«СВАРКА»  
ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ  
В ХОЛДИНГЕ РЖД



## 368СВП

Реестр сварщиков, аттестованных для выполнения работ по ремонту рельсов электродуговой наплавкой в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по ТУ 24.10.75-368-01124323-2019

№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
21	Тушаев Иса Валерьевич	Свидетельство об обуч № УЦТ-180420 от 10.04.2020г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Свидетельство №УЦТ-031720 от 17.04.2020 г. (Сварщик газовой сварки 4 раз)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-29/20 ----- действует до 22.05.2022	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019
22	Усанов Юрий Владимирович	Свидетельство об обуч № УЦТ-040120 от 31.01.2020г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Удостоверение № 5686 от 12.02.2019г. (газосвар 5 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-19/20 ----- действует до 20.04.2022	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019



Данные Реестра представлены 29.05.2020г.  
Составил:  
Директор НАЦ «СВАРКА» АО «ВНИИЖТ» Николин А.И.  
(499)2604249, [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком.



НАУЧНЫЙ  
АТТЕСТАЦИОННЫЙ  
ЦЕНТР  
«СВАРКА»  
ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ  
В ХОЛДИНГЕ РЖД



## 368СВП

Реестр сварщиков, аттестованных для выполнения работ по ремонту рельсов электродуговой наплавкой в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по ТУ 24.10.75-368-01124323-2019

№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
23	Хализов Евгений Александрович	Свидетельство об обуч № УЦТ-240420 от 06.04.2020г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Удостоверение № 398 от 06.04.2011г. (газосвар 5 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-34/20 ----- действует до 22.05.2022	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019
24	Шлычков Андрей Александрович	Свидетельство об обуч № УЦТ-010120 от 31.01.2020г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Удостоверение № 3714 от 31.01.2014г. (газосвар 5 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-6/20 ----- действует до 09.04.2022	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019



Данные Реестра представлены 29.05.2020г.  
Составил:  
Директор НАЦ «СВАРКА» АО «ВНИИЖТ» Николин А.И.  
(499)2604249, [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком.



НАУЧНЫЙ  
АТТЕСТАЦИОННЫЙ  
ЦЕНТР  
«СВАРКА»  
ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ  
В ХОЛДИНГЕ РЖД



## 368СВП

Реестр сварщиков, аттестованных для выполнения работ по ремонту рельсов электродуговой наплавкой в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по ТУ 24.10.75-368-01124323-2019

№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
25	Яковлев Алексей Сергеевич	Свидетельство об обуч № УЦТ-020919 от 30.09.2019г. (сварщик частично механизированной сварки плавлением 4 разр) Свидетельство № УЦТ-111119 от 15.10.2019г. (газосвар 5 разр)	Свидетельство об аттестации № 368СВП-3/19 ----- действует до 28.10.2021	ООО «ЮниТранс»	Ремонт рельсов электродуговой наплавкой, частично механизированным способом в местах образования дефектов с кодовыми обозначениями 16.3, 17.3, 46.3 и 47.3 по технологии ОАО «РЖД» Технология представлена в технологической инструкции, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 14.08.2019г. №1762/р. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 24.10.75-368-01124323-2019



Данные Реестра представлены 29.05.2020г.  
Составил:  
Директор НАЦ «СВАРКА» АО «ВНИИЖТ» Николин А.И.  
(499)2604249, [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком.



НАУЧНЫЙ  
АТТЕСТАЦИОННЫЙ  
ЦЕНТР  
«СВАРКА»  
ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ  
В ХОЛДИНГЕ РЖД

