



01СВО-НД Реестр сварочного оборудования для наплавки рельсов и элементов стрелочных переводов

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basic ТКМ	№0000681702	ООО «ЮниТранс»	Периодические	Июнь 2021	2579/СВО/РК	Июнь 2022	<u>Механизированный способ</u> Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basic ТКМ	№0000681378	ООО «ЮниТранс»	Периодические	Июнь 2021	2580/СВО/РК	Июнь 2022	<u>Механизированный способ</u> Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basic ТКМ	№0000681376	ООО «ЮниТранс»	Периодические	Июнь 2021	2581/СВО/РК	Июнь 2022	<u>Механизированный способ</u> Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM ТКМ	№0000549596	ООО «ЮниТранс»	Периодические	Июнь 2021	2582/СВО/РК	Июнь 2022	<u>Механизированный способ</u> Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков

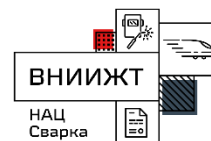
По состоянию на 17.06.2021 г.

Ответственный:

Директор НАЦ «Сварка»
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49
nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



Главная организация по сварке и родственным процессам в холдинге РЖД



ISO 9001



01СВО-НД Реестр сварочного оборудования для наплавки рельсов и элементов стрелочных переводов

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	№0000540571	ООО «ЮниТранс»	Периодические	Июнь 2021	2583/СВО/РК	Июнь 2022	<u>Механизированный способ</u> Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basic TKM	№0000681379	ООО «ЮниТранс»	Периодические	Июнь 2021	2584/СВО/РК	Июнь 2022	<u>Механизированный способ</u> Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basic TKM	№0000540567	ООО «ЮниТранс»	Периодические	Июнь 2021	2585/СВО/РК	Июнь 2022	<u>Механизированный способ</u> Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	№0000537906	ООО «ЮниТранс»	Периодические	Июнь 2021	2586/СВО/РК	Июнь 2022	<u>Механизированный способ</u> Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков

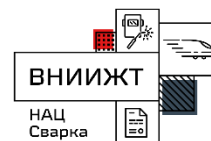
По состоянию на 17.06.2021 г.

Ответственный:

Директор НАЦ «Сварка»
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49
nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



Головная организация по сварке и родственным процессам в холдинге РЖД



ISO 9001



01СВО-НД Реестр сварочного оборудования для наплавки рельсов и элементов стрелочных переводов

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	№0000537905	ООО «ЮниТранс»	Периодические	Июнь 2021	2587/СВО/РК	Июнь 2022	<u>Механизированный способ</u> Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basik TKM	№0000681377	ООО «ЮниТранс»	Периодические	Июнь 2021	2588/СВО/РК	Июнь 2022	<u>Механизированный способ</u> Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basik TKM	№0000681374	ООО «ЮниТранс»	Периодические	Июнь 2021	2589/СВО/РК	Июнь 2022	<u>Механизированный способ</u> Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	№0000537902	ООО «ЮниТранс»	Периодические	Июнь 2021	2590/СВО/РК	Июнь 2022	<u>Механизированный способ</u> Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков

По состоянию на 17.06.2021 г.

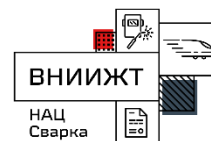
Ответственный:

Директор НАЦ «Сварка»
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49

nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



Головная организация по сварке и родственным процессам в холдинге РЖД



ISO 9001



01СВО-НД Реестр сварочного оборудования для наплавки рельсов и элементов стрелочных переводов

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basik TKM	№0000679569	ООО «ЮниТранс»	Периодические	Июнь 2021	2591/СВО/РК	Июнь 2022	<u>Механизированный способ</u> Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basik TKM	№0000681383	ООО «ЮниТранс»	Периодические	Июнь 2021	2592/СВО/РК	Июнь 2022	<u>Механизированный способ</u> Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Basik TKM	№0000681384	ООО «ЮниТранс»	Периодические	Июнь 2021	2593/СВО/РК	Июнь 2022	<u>Механизированный способ</u> Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков
мультипроцессорный сварочный аппарат со встроенным источником и механизмом блока подачи проволоки TAURUS 355 Synergic S HP MM TKM	№0000671758	ООО «ЮниТранс»	Периодические	Июнь 2021	2594/СВО/РК	Июнь 2022	<u>Механизированный способ</u> Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков

По состоянию на 17.06.2021 г.

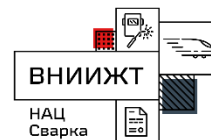
Ответственный:

Директор НАЦ «Сварка»
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49

nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



Главная организация по сварке и родственным процессам в холдинге РЖД



ISO 9001



01СВО-НД Реестр сварочного оборудования для наплавки рельсов и элементов стрелочных переводов

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки RAILARC 300	№18020383	ООО «ЮниТранс»	Периодические	Июнь 2021	2595/СВО/РК	Июнь 2022	<u>Механизированный способ</u> Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки RAILARC 300	№18020385	ООО «ЮниТранс»	Периодические	Июнь 2021	2596/СВО/РК	Июнь 2022	<u>Механизированный способ</u> Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки RAILARC 300	№19012351	ООО «ЮниТранс»	Периодические	Июнь 2021	2597/СВО/РК	Июнь 2022	<u>Механизированный способ</u> Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков
инверторный источник сварочного тока со встроенным механизмом блока подачи проволоки RAILARC 300	№18020384	ООО «ЮниТранс»	Периодические	Июнь 2021	2598/СВО/РК	Июнь 2022	<u>Механизированный способ</u> Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков

По состоянию на 17.06.2021 г.

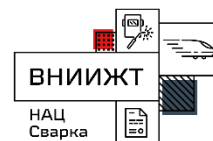
Ответственный:

Директор НАЦ «Сварка»
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49

nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



Главная организация по сварке и родственным процессам в холдинге РЖД



ISO 9001



01СВО-НД

Реестр сварочного оборудования для наплавки рельсов и элементов стрелочных переводов

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		ОРГАНИЗАЦИЯ	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)
СОСТАВ МАРКИ ОТДЕЛЬНЫХ СОСТАВЛЯЮЩИХ	ЗАВОДСКИЕ НОМЕРА				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ	
Автомат с источником питания и подающим механизмом Translomatic 1252	№14110584	ООО «ЦЕНТРТЕХФОРМ»	Периодические	Июнь 2021	2599/СВО/РК	Июнь 2022	Автоматический способ Наплавка концов рельсов Наплавка крестовин Наплавка сварных стыков

По состоянию на 17.06.2021 г.

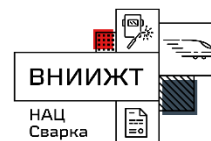
Ответственный:

Директор НАЦ «Сварка»
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49

nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленное оборудование соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочного оборудования при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/6



Головная организация по сварке и родственным процессам в холдинге РЖД



ISO 9001