



СОДЕРЖАНИЕ РЕЕСТРА

Реестр сварщиков ООО «ЮниТранс»..... Страницы 2-11

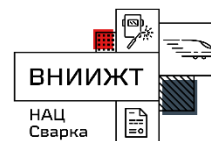
По состоянию на 31.08.2021 г.

Ответственный:

Директор НАЦ «Сварка»
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49
nikolin.arkady@vniizht.ru

*Сварщики, указанные в Реестре
обучены, аттестованы и допущены к
производству работ установленным
порядком*



Головная организация
по сварке и родственным
процессам в холдинге РЖД



ISO 9001



№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
1	Акимошкин Максим Васильевич	Удостоверение № 4983 от 11.07.2017 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-46 ----- действует до 23.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
2	Аспидов Василий Витальевич	Свидетельство № УЦТ-023020 от 30.04.2020 г (Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-13 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
3	Багацкий Михаил Григорьевич	Удостоверение № 4482 от 05.02.2016 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-47 ----- действует до 23.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
4	Бибиков Алексей Николаевич	Удостоверение №600/э-03-2 от 19.03.2019 года (электрогазосварщик 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-42 ----- действует до 20.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019

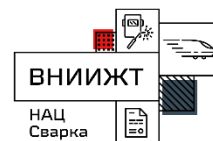
По состоянию на 31.08.2021 г.

Ответственный:

Директор НАЦ «Сварка»
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49
nikolin.arkady@vniizht.ru

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком



Головная организация по сварке и родственным процессам в холдинге РЖД



ISO 9001



№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
5	Бойко Владислав Владимирович	Свидетельство № УЦТ-140521 от 28.05.2021 г (Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-38 ----- действует до 20.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
6	Букреев Алексей Александрович	Удостоверение № 69ПА/10 от 25.09.2015 года (электрогазосварщик 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-22 ----- действует до 30.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
7	Вислобоков Александр Сергеевич	Удостоверение №4607 от 17.06.2016 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-04 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
8	Губанов Александр Анатольевич	Свидетельство № УЦТ-070521 от 28.05.2021 г (Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-31 ----- действует до 20.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019

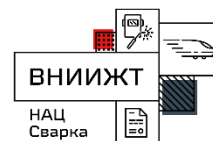
По состоянию на 31.08.2021 г.

Ответственный:

Директор НАЦ «Сварка»
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49
nikolin.arkady@vniizht.ru

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком



Головная организация по сварке и родственным процессам в холдинге РЖД



ISO 9001



№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
9	Ефимов Петр Станиславович	Удостоверение №595/э-03-2 от 19.03.2019 года (электрогазосварщик 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-43 действует до 23.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
10	Ишков Сергей Владимирович	Удостоверение № 21158 от 21.10.2010 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-20 действует до 30.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
11	Карабанов Евгений Дмитриевич	Свидетельство № УЦТ-120521 от 28.05.2021 г (Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-36 действует до 20.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
12	Карабанов Константин Дмитриевич	Свидетельство № УЦТ-110521 от 28.05.2021 г (Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-35 действует до 20.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019

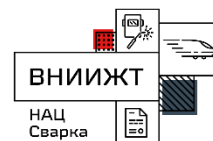
По состоянию на 31.08.2021 г.

Ответственный:

Директор НАЦ «Сварка»
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49
nikolin.arkady@vniizht.ru

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком



Главная организация по сварке и родственным процессам в холдинге РЖД



ISO 9001



№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
13	Кирилук Андрей Михайлович	Удостоверение № 5687 от 12.02.2019 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-10 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
14	Кирилук Валерий Михайлович	Свидетельство № УЦТ-041720 от 17.04.2020 г (Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-12 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
15	Кирпичев Александр Викторович	Свидетельство № УЦТ-160521 от 28.05.2021 г (Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-40 ----- действует до 20.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
16	Клоков Евгений Александрович	Удостоверение №5688 от 12.02.2019 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-08 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019

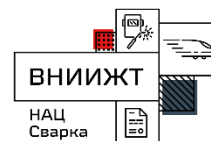
По состоянию на 31.08.2021 г.

Ответственный:

Директор НАЦ «Сварка»
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49
nikolin.arkady@vniizht.ru

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком



Головная организация по сварке и родственным процессам в холдинге РЖД



ISO 9001



№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
17	Ковалев Александр Сергеевич	Удостоверение №5044 от 06.09.2017 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-33 ----- действует до 20.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
18	Коваленко Евгений Сергеевич	Свидетельство № УЦТ-090521 от 28.05.2021 г (Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-51 ----- действует до 23.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
19	Козлов Виталий Геннадьевич	Удостоверение №4513 от 04.03.2016 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-50 ----- действует до 23.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
20	Лагутинский Андрей Владимирович	Удостоверение №274 от 12.08.2010 года (электрогазосварщик 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-52 ----- действует до 23.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019

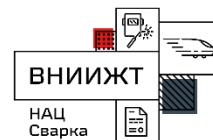
По состоянию на 31.08.2021 г.

Ответственный:

Директор НАЦ «Сварка»
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49
nikolin.arkady@vniizht.ru

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком



Главная организация по сварке и родственным процессам в холдинге РЖД



ISO 9001



№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
21	Литвинов Андрей Михайлович	Удостоверение № 455/6 от 12.08.2014 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-21 ----- действует до 30.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
22	Милютин Алексей Михайлович	Свидетельство № УЦТ-060521 от 28.05.2021 г (Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-30 ----- действует до 20.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
23	Науменко Сергей Юрьевич	Удостоверение №598/э-03-2 от 19.03.2019 года (электрогазосварщик 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-41 ----- действует до 20.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
24	Нечаев Александр Александрович	Удостоверение №596/э-03-2 от 19.03.2019 года (электрогазосварщик 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-45 ----- действует до 23.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019

По состоянию на 31.08.2021 г.

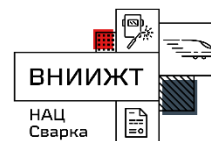
Ответственный:

Директор НАЦ «Сварка»
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49

nikolin.arkady@vniizht.ru

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком



Головная организация по сварке и родственным процессам в холдинге РЖД



ISO 9001



№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
25	Огнетов Павел Николаевич	Свидетельство № УЦТ-100521 от 28.05.2021 г (Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-34 действует до 20.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
26	Поляков Сергей Александрович	Удостоверение № 4676 от 19.08.2016 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-23 действует до 30.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
27	Портнов Александр Геннадьевич	Свидетельство № УЦТ-080521 от 28.05.2021 г (Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-32 действует до 20.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
28	Пыров Дмитрий Викторович	Свидетельство № УЦТ-050521 от 28.05.2021 г (Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-29 действует до 20.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019

По состоянию на 31.08.2021 г.

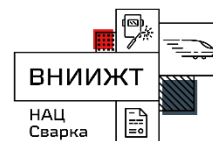
Ответственный:

Директор НАЦ «Сварка»
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49

nikolin.arkady@vniizht.ru

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком



Головная организация по сварке и родственным процессам в холдинге РЖД



ISO 9001



№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
29	Регещук Василий Владимирович	Свидетельство № УЦТ-150521 от 28.05.2021 г (Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-39 ----- действует до 20.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
30	Руковицкий Олег Юрьевич	Удостоверение №4916 от 28.04.2017г. (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-01 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
31	Севостьянов Роман Владимирович	Удостоверение № 4673 от 19.08.2016 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-48 ----- действует до 23.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
32	Сизинцев Иван Петрович	Удостоверение № 369 от 15.03.2013 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-19 ----- действует до 30.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019

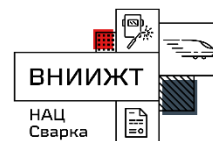
По состоянию на 31.08.2021 г.

Ответственный:

Директор НАЦ «Сварка»
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49
nikolin.arkady@vniizht.ru

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком



Головная организация по сварке и родственным процессам в холдинге РЖД



ISO 9001



№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
33	Слепов Артемий Константинович	Свидетельство № УЦТ-130521 от 28.05.2021 г (Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-37 ----- действует до 20.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
34	Титенко Алексей Анатольевич	Удостоверение №4604 от 17.06.2016 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-03 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
35	Трущенко Александр Сергеевич	Удостоверение №597/э-03-2 от 19.03.2019 года (электрогазосварщик 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-44 ----- действует до 23.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
36	Усанов Юрий Владимирович	Удостоверение №5686 от 12.02.2019 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-05 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019

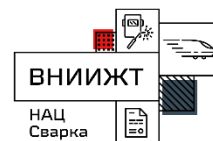
По состоянию на 31.08.2021 г.

Ответственный:

Директор НАЦ «Сварка»
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49
nikolin.arkady@vniizht.ru

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком



Головная организация по сварке и родственным процессам в холдинге РЖД



ISO 9001



№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
37	Шлычков Андрей Александрович	Удостоверение №4603 от 17.06.2016 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-02 действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
38	Шураев Андрей Петрович	Удостоверение №4865 от 16.09.2016 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-49 действует до 23.08.2023 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
39	Яковлев Алексей Сергеевич	Свидетельство № УЦТ-041119 от 30.04.2020 г (Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-11 действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подписанной ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019

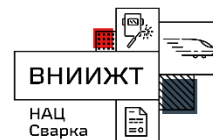
По состоянию на 31.08.2021 г.

Ответственный:

Директор НАЦ «Сварка»
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49
nikolin.arkady@vniizht.ru

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком



Главная организация по сварке и родственным процессам в холдинге РЖД

