



## ПАРТИИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА КОНКРЕТНОЙ МАРКИ, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ НА ОДИН ГОД

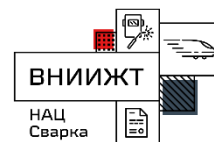
По состоянию на 08.06.2021 г.

Ответственный:

Директор НАЦ «Сварка»  
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49

nikolin.arkady@vniizht.ru



Головная организация  
по сварке и родственным  
процессам в холдинге РЖД



ISO 9001



# 01СВМ-НД Реестр сварочных материалов для наплавки рельсов и элементов стрелочных переводов

СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ		ОРГАНИЗАЦИЯ- ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ	СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	НОМЕР ПАРТИИ				ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА	НОМЕР			
<b>ПАРТИИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА КОНКРЕТНОЙ МАРКИ, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ НА ОДИН ГОД</b>									
HARDFACE APRIL-O	367962	ООО «ЮниТранс» WELDING ALLOYS GROUP (Англия)	Периодич. (при Первичн.)	27.08.2020г.	2374/СВМ/К от 28.08.2020г	28.08.2021г.	ТУ 25.93.15.130-002-68607162-2017	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии 367962 – август 2021г.
OK TUBRODUR 15.43 (OK TUBRODUR 35 O M )	PNU25035	ООО «ЮниТранс» ESAB (Швеция)	Периодич.	27.08.2020г.	2375/СВМ/Р от 28.08.2020г	28.08.2021г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии PNU25035 – август 2021 г.  Марка OK TUBRODUR 35 O M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43

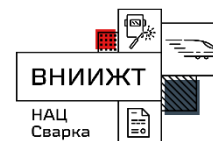
По состоянию на 08.06.2021 г.

**Ответственный:**

Директор НАЦ «Сварка»  
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49  
nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленный сварочный материал соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочных материалов при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/5



Головная организация  
по сварке и родственным  
процессам в холдинге РЖД



ISO 9001



# МАРКИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ПОСЛЕ ПЕРВИЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

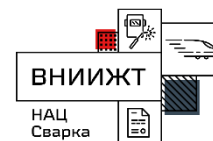
*Каждая партия сварочного материала (сварочной проволоки) испытанной марки  
должна подвергаться периодическим испытаниям  
в соответствии с требованиями Правил ОАО «РЖД» № ЦПТ-69/5*

По состоянию на 08.06.2021 г.

Ответственный:

Директор НАЦ «Сварка»  
Николин Аркадий Игоревич

+7 499 260-42-49  
nikolin.arkady@vniizht.ru



Головная организация  
по сварке и родственным  
процессам в холдинге РЖД



ISO 9001



# 01СВМ-НД Реестр сварочных материалов для наплавки рельсов и элементов стрелочных переводов

СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ		ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ	СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	НОМЕР ПАРТИИ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА			НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ			
<b>МАРКИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ПОСЛЕ ПЕРВИЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ</b>									
OK TUBRODUR 15.65 (OK TUBRODUR 15CrMn O/G)	Смотри в испытанных партиях	ООО «СВАРОЧНЫЙ ДОМ «ЖЕЛДОРРЕМСЕРВИС» ESAB (Швеция)	Первичн.	20.05.2019г.	1919/СВМ/К от 22.05.2019г.	22.05.2022г.	ТУ 1274-116-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки OK TUBRODUR 15.65 (OK TUBRODUR 15CrMn O/G)-май 2022 г. Марка OK TUBRODUR 15CrMn O/G является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.65
OK TUBRODUR 15.43 (OK TUBRODUR 35 O M)	Смотри в испытанных партиях	ООО «СВАРОЧНЫЙ ДОМ «ЖЕЛДОРРЕМСЕРВИС» ESAB (Швеция)	Первичн.	20.05.2019г.	1920/СВМ/К от 22.05.2019г.	22.05.2022г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов P65, P50, P75	Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки OK TUBRODUR 15.43 (OK TUBRODUR 35 O M) – май 2022 г. Марка OK TUBRODUR 35 O M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43
TRANSLARAIL	Смотри в испытанных партиях	ООО «ЦентрТехФорм» CTF-France Saugon (Франция)	Первичн.	16.10.2019г.	2084/СВМ/Р от 17.10.2019г	17.10.2022г.	ТУ 1274-008-76049368-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов P65, P50, P75	Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки TRANSLARAIL- октябрь 2022 г.
TRANSLAMANGA	Смотри в испытанных партиях	ООО «ЦентрТехФорм» CTF-France Saugon (Франция)	Первичн.	16.10.2019г.	2085/СВМ/К от 17.10.2019г	17.10.2022г.	ТУ 1274-002-76049368-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки TRANSLAMANGA - октябрь 2022 г.
ZOMAG 19.01	Смотри в испытанных партиях	ООО «Завод опытного машиностроения» ООО «Завод твердосплавных сталей «ДОН»	Первичн.	05.12.2019г.	2127/СВМ/Р от 06.12.2019г	06.12.2022г.	ТУ 25.93.15.130-001-78171441-2019	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов P65, P50, P75	Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки ZOMAG 19.01 – декабрь 2022 г.

По состоянию на 08.06.2021 г.

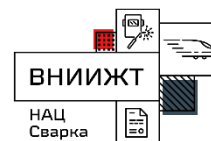
**Ответственный:**

Директор НАЦ «Сварка»  
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49

nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленный сварочный материал соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочных материалов при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/5



НАЦ  
Сварка

Главная организация по сварке и родственным процессам в холдинге РЖД



ISO 9001



# 01СВМ-НД Реестр сварочных материалов для наплавки рельсов и элементов стрелочных переводов

СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ		ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ	СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	НОМЕР ПАРТИИ				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ			
<b>МАРКИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ПОСЛЕ ПЕРВИЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ</b>									
ZOMAG 19.02	Смотри в испытанных партиях	ООО «Завод опытного машиностроения» ООО «Завод твердосплавных сталей «ДОН»	Первичн.	05.12.2019г.	2128/СВМ/К от 06.12.2019г	06.12.2022г.	ТУ 25.93.15.130-002-78171441-2019	Автоматическая и механизированная электродугвая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки ZOMAG 19.02 – декабрь 2022 г.
HARDFACE APRAIL-O	Смотри в испытанных партиях	ООО «ЮниТранс» WELDING ALLOYS GROUP (Англия)	Первичн.	27.08.2020г.	2374/СВМ/К от 28.08.2020г	28.08.2023г.	ТУ 25.93.15.130-002-68607162-2017	Автоматическая и механизированная электродугвая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки HARDFACE APRAIL-O-август 2023г.

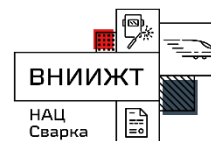
По состоянию на 08.06.2021 г.

**Ответственный:**

Директор НАЦ «Сварка»  
Николин Аркадий Игорьевич

+7 499 260-42-49  
nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленный сварочный материал соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочных материалов при ремонте электродугвой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/5



Главная организация по сварке и родственным процессам в холдинге РЖД



ISO 9001