

ВИД МАТЕРИАЛА	МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
				ПОСТАВЩИК	НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
Проволока сварочная	ER 309LSi	0,8 – 1,6 мм	ТУ 1222-003-94641975–2010	«Novametal S.A.» (Швейцария)	1103/02СВМ-17.65	01.06.2017	01.06.2020	<p>Сталь коррозионностойкая, нержавеющая, сталь коррозионностойкая, нержавеющая со сталью нелегированной и легированной классов прочности до 390.</p> <p>Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-135 в комбинации с газовыми смесями ISO 14175–M12, ISO 14175–M13.</p>
				ООО «КРОН-СПБ» (Россия)				
Проволока сварочная	UltraMag SG3	0,8 – 1,6 мм	ТУ 1211-046-88301710–2010	«Lincoln Electric» (Европейский союз)	1151/02СВМ-17.68	19.07.2017	19.07.2020	<p>Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390.</p> <p>Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-135 в комбинации с газовой смесью ISO 14175–M21.</p>
				ООО «ТД МГМ» (Россия)				
Средство для сварки	A660		ТУ 0254-002-54760256–2017	ООО «Пинго дистрибьюторз» (Россия)	1125/02СВМ-17.69	27.07.2017	27.07.2020	<p>Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390.</p> <p>Процессы сварки ГОСТ Р ИСО 4063-11, ГОСТ Р ИСО 4063-13.</p> <p>Применять в качестве защиты от прилипания брызг металла на свариваемые детали и сварочные принадлежности во время сварки.</p>

ВИД МАТЕРИАЛА	МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
				ПОСТАВЩИК	НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
Проволока сварочная	LNM 309LSi	0,8 – 1,2 мм	ТУ 1222-048-88301710–2011	«Lincoln Electric» (Европейский союз)	1239/02СВМ-17.81	08.12.2017	08.12.2020	Сталь коррозионностойкая, нержавеющая, сталь коррозионностойкая, нержавеющая со сталью нелегированной и легированной классов прочности до 390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-135 в комбинации с газовыми смесями ISO 14175–M12, ISO 14175–M13.
				ООО «ТД МГМ» (Россия)				
Проволока сварочная	AS SG2	1,2 – 1,6 мм	ТУ 1227-001-68203074–2012	«Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.» (Турция)	1383/02СВМ-04093/18	17.03.2018	17.03.2021	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-135 в комбинации с газовой смесью ISO 14175–M21.
				ООО «Центавра» (Россия)				
Проволока сварочная	AS S2Si (EM12K)	2,0 – 4,0 мм	ТУ 1211-005-58506141–2010	«Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.» (Турция)	1423/02СВМ-04094/18	17.04.2018	28.04.2021	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-121 в комбинации с флюсом агломерированным для дуговой сварки марки WELDO WF 650 по ТУ 5929-004-68203074-2014.
				ООО «Центавра» (Россия)				

ВИД МАТЕРИАЛА	МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
				ПОСТАВЩИК	НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
Проволока сварочная сплошного сечения	Св-10ХГ2СМФ	1,6; 2,0; 3,0 мм	ТУ 0805-001-18486807-99	ООО «ЧЗСМ» (Россия)	1923/02СВМ-05474/19	23.04.2019	23.04.2022	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Применять для дуговой наплавки при восстановлении дефектных поверхностей деталей железнодорожного подвижного состава. Процессы наплавки: ГОСТ Р ИСО 4063-135 (ISO 14175–С1), ГОСТ Р ИСО 4063-121 (АН-348-А, АН-348-АМ ГОСТ 9087)
				ООО «Завод опытного машиностроения» (Россия)				
Проволока порошковая наплавочная самозащитная	ППНЖ-300С	2,0 мм	ТУ 25.93.15.130-001-15843632-2018	ООО «Интерпро» (Россия)	1928/02СВМ-05546/19	31.05.2019	31.05.2022	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Применять для дуговой наплавки при восстановлении дефектных поверхностей деталей железнодорожного подвижного состава. Процесс наплавки ГОСТ Р ИСО 4063-114
				ООО «Завод опытного машиностроения» (Россия)				
Смесь порошковая самофлюсующая	СПС-50У	-	ТУ 24.45.21.000-001-01124323-2019	ООО «Череповецкий завод металлоизделий» (Россия)	1927/02СВМ-05750/19	31.05.2019	31.05.2022	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Применять для газопламенной порошковой наплавки при восстановлении дефектных поверхностей стальных деталей железнодорожного подвижного состава согласно ЦЛ-201-2011

ВИД МАТЕРИАЛА	МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
				ПОСТАВЩИК	НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
Проволока сварочная	WELDO SG2	0,8 – 1,2 мм	ТУ 1227-002-68203074-2012	Tianjin Bridge Welding Materials Group Co., Ltd	1968/02СВМ-05638/19	02.07.2019	02.07.2022	Сталь нелегированная и легированная классов прочности 265–390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-135 в комбинации с газовой смесью ISO 14175–M21.
				ООО «Центавра» (Россия)				
Флюс сварочный	СФМ–607	-	ТУ 17 1800 4-23-14253733-16	ООО НТПЦ «Спецфлюсмаш» (Россия)	1029/02СВМ-01877/16.2	04.09.2019	04.09.2022	Сталь нелегированная и легированная классов прочности до 390. Применять для дуговой наплавки при восстановлении дефектных поверхностей деталей железнодорожного подвижного состава. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-121 в комбинации с проволокой сварочной сплошного сечения диаметром 1,6 и 2,0 мм марки Св–10ХГ2СМФ по ТУ 0805-001-18486807-99
Флюс сварочный	СФМ–607	-	ТУ 17 1800 4-23-14253733-16	ООО НТПЦ «Спецфлюсмаш» (Россия)	1028/02СВМ-01877/16.3	04.09.2019	04.09.2022	Сталь нелегированная и легированная классов прочности до 390. Применять для дуговой наплавки при восстановлении дефектных поверхностей деталей железнодорожного подвижного состава. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-121 в комбинации с проволокой наплавочной порошковой диаметром 1,6 и 2,0 мм марки ПП–АН180МН по ТУ 127400-002-70182818-05

ВИД МАТЕРИАЛА	МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
				ПОСТАВЩИК	НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
Проволока сварочная сплошного сечения	OK AristoRod 12.50	0,8 – 1,6 мм	ТУ 1227-016-55224353-2005 (Редакция 3)	ESAB GROUP	2151/02CBM-06035/19/1	17.12.2019	17.12.2022	Сталь нелегированная и легированная классов прочности до 390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-135 в комбинации с газовой смесью ISO 14175–M21
				ООО «ЭСАБ» (Россия)				
Проволока сварочная сплошного сечения	OK Autrod 12.22	1,6 – 5,0 мм	ТУ 1227-021-55224353-2005 (редакция 2)	ESAB GROUP	2152/02CBM-06035/19/2	17.12.2019	17.12.2022	Сталь нелегированная и легированная классов прочности до 390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-121 в комбинации с флюсом агломерированным для дуговой сварки марки OK FLUX 10.71 по ТУ 5929-201-53304740-2007 (Редакция 5)
				ООО «ЭСАБ» (Россия)				
Флюс сварочный	OK Flux 10.71	-	ТУ 5929-201-53304740-2007 (Редакция 5)	ESAB GROUP	2153/02CBM-06035/19/3	17.12.2019	17.12.2022	Сталь нелегированная и легированная классов прочности до 390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-121 в комбинации с проволокой сварочной сплошного сечения марки OK Autrod 12.22 по ТУ 1227-021-55224353-2005 (редакция 2)
				ООО «ЭСАБ» (Россия)				

ВИД МАТЕРИАЛА	МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
				ПОСТАВЩИК	НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
Флюс сварочный	OK Flux 10.71	-	ТУ 5929-201-53304740-2007 (Редакция 5)	ESAB GROUP	2153/02СВМ-06035/19/3	17.12.2019	17.12.2022	Сталь нелегированная и легированная классов прочности до 390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-121 в комбинации с проволокой сварочной сплошного сечения марки Св-08ГА по ГОСТ 2246
				ООО «ЭСАБ» (Россия)				
Проволока сварочная сплошного сечения	GeKa SG 2	1,2 мм	Проволока сварочная сплошного сечения марки GeKa SG2. Технические условия. Утв. 29.11.19	GEDİK KAYNAK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (Турция)	2154/02СВМ-06348/19/1	17.12.2019	17.12.2022	Сталь нелегированная и легированная классов прочности до 390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-135 в комбинации с газовой смесью ISO 14175-M21
Проволока сварочная сплошного сечения	GeKa S2 Mo	4,0 мм	Проволока сварочная сплошного сечения марки GeKa S2 Mo. Технические условия. Утв. 29.11.19	GEDİK KAYNAK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (Турция)	2149/02СВМ-06348/19/2	17.12.2019	17.12.2022	Сталь нелегированная и легированная классов прочности до 390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-121 в комбинации с флюсом агломерированным для дуговой сварки марки GeKa ELIFLUX BAB-S по «Флюс сварочный керамический марки GeKa ELIFLUX BAB-S. Технические условия». Свойства наплавленного металла позволяют применять указанную комбинацию сварочных материалов для дуговой сварки стальных конструкций с пределом текучести до 460 МПа.

ВИД МАТЕРИАЛА	МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
				ПОСТАВЩИК	НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
Флюс сварочный	GeKa ELIFLUX BAB-S	-	Флюс сварочный керамический марки GeKa ELIFLUX BAB-S. Технические условия. Увт. 29.11.19	GEDİK KAYNAK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ (Турция)	2150/02СВМ-06348/19/3	17.12.2019	17.12.2022	Сталь нелегированная и легированная классов прочности до 390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-121 в комбинации с проволокой сварочной сплошного сечения марки GeKa S2 Мо по «Проволока сварочная сплошного сечения марки GeKa S2 Мо. Технические условия». Свойства наплавленного металла позволяют применять указанную комбинацию сварочных материалов для дуговой сварки стальных конструкций с пределом текучести до 460 МПа.
Флюс сварочный	СФМ-201	-	ТУ 17 1800 4-08-14253733-08	ООО НТПЦ «Спецфлюсмаш» (Россия)	2238/02СВМ-06444/19	28.02.2020	28.02.2023	Сталь нелегированная и легированная классов прочности до 390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-121 в комбинации с проволокой сварочной сплошного сечения марки Св-08ГА по ГОСТ 2246
Проволока сварочная сплошного сечения	Св-08Г2С-О ГОСТ 2246	0,8 – 2,0 мм	ГОСТ 2246, ТУ 24.34.13-003-93827560-2020	ООО «Абинский Электро Металлургический завод (Россия)	2332/02СВМ-007018/20/1	29.06.2020	29.06.2023	Сталь нелегированная и легированная классов прочности до 390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-135 в комбинации с газовой смесью ISO 14175-M21. Свойства наплавленного металла соответствуют требованиям по хладостойкости металла рамы боковой и балки адрессорной железнодорожных грузовых вагонов по ГОСТ 32400-2013.

ВИД МАТЕРИАЛА	МАРКА МАТЕРИАЛА	СОРТАМЕНТ	НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ			ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
				ПОСТАВЩИК	НОМЕР	ДАТА ВЫДАЧИ	СРОК ДЕЙСТВИЯ	
Проволока сварочная сплошного сечения	Св-08Г2С-П ГОСТ 2246	0,8 – 2,0 мм	ГОСТ 2246, ТУ 24.34.13-003-93827560-2020	ООО «Абинский Электро Металлургический завод (Россия)	2333/02СВМ- 007018/20/2	29.06.2020	29.06.2023	Сталь нелегированная и легированная классов прочности до 390. Процесс сварки ГОСТ Р ИСО 4063-135 в комбинации с газовой смесью ISO 14175-M21. Свойства наплавленного металла соответствуют требованиям по хладостойкости металла рамы боковой и балки адрессорной железнодорожных грузовых вагонов по ГОСТ 32400-2013.