

**371СВП**

Реестр сварщиков, аттестованных для выполнения работ по ремонту острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по ТУ 30.20.40-371-01124323-2019

## СОДЕРЖАНИЕ РЕЕСТРА

Реестр сварщиков ООО «ЮниТранс» ..... Страницы 2-5



Данные Реестра представлены 22.05.2020г.  
Составил:  
Директор НАЦ «СВАРКА» АО «ВНИИЖТ» Николин А.И.  
(499)2604249, [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Сварщики, указанные в Реестре  
обучены, аттестованы и допущены  
к производству работ  
установленным порядком.



НАУЧНЫЙ  
АТТЕСТАЦИОННЫЙ  
ЦЕНТР  
«СВАРКА»  
ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ  
В ХОЛДИНГЕ РЖД



**371СВП**

Реестр сварщиков, аттестованных для выполнения работ по ремонту острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по ТУ 30.20.40-371-01124323-2019

№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
1	Аспидов Василий Витальевич	Свидетельство № УЦТ-023020 от 30.04.2020 г (Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-13 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подп. ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
2	Вислобоков Александр Сергеевич	Удостоверение №4607 от 17.06.2016 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-04 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подп. ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
3	Казарян Арман Вардгесович	Удостоверение №5690 от 12.02.2019 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-09 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подп. ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
4	Кирилюк Андрей Михайлович	Удостоверение № 5687 от 12.02.2019 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-10 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подп. ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019



Данные Реестра представлены 22.05.2020г.  
Составил:  
Директор НАЦ «СВАРКА» АО «ВНИИЖТ» Николин А.И.  
(499)2604249, [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком.



**ВНИИЖТ**

НАУЧНЫЙ  
АТТЕСТАЦИОННЫЙ  
ЦЕНТР  
«СВАРКА»  
ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ  
В ХОЛДИНГЕ РЖД



**ВНИИЖТ**

**371СВП**

Реестр сварщиков, аттестованных для выполнения работ по ремонту острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по ТУ 30.20.40-371-01124323-2019

№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
5	Кирилюк Валерий Михайлович	Свидетельство № УЦТ-041720 от 17.04.2020 г (Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-12 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подп. ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
6	Клоков Евгений Александрович	Удостоверение №5688 от 12.02.2019 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-08 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подп. ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
7	Куприк Сергей Дмитриевич	Удостоверение №5689 от 12.02.2019 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-06 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подп. ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
8	Петров Виктор Викторович	Удостоверение № 4605 от 17.06.2016 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-07 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подп. ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019



Данные Реестра представлены 22.05.2020г.  
Составил:  
Директор НАЦ «СВАРКА» АО «ВНИИЖТ» Николин А.И.  
(499)2604249, [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком.



**ВНИИЖТ**

НАУЧНЫЙ  
АТТЕСТАЦИОННЫЙ  
ЦЕНТР  
«СВАРКА»  
ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ  
В ХОЛДИНГЕ РЖД



**ВНИИЖТ**

**371СВП**

Реестр сварщиков, аттестованных для выполнения работ по ремонту острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по ТУ 30.20.40-371-01124323-2019

№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
9	Руковицкий Олег Юрьевич	Удостоверение №4916 от 28.04.2017г. (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-01 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подп. ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
10	Титенко Алексей Анатольевич	Удостоверение №4604 от 17.06.2016 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-03 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подп. ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
11	Усанов Юрий Владимирович	Удостоверение №5686 от 12.02.2019 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-05 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подп. ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019
12	Шлычков Андрей Александрович	Удостоверение №4603 от 17.06.2016 года (электрогазосварщик 5 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-02 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подп. ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019



Данные Реестра представлены 22.05.2020г.  
Составил:  
Директор НАЦ «СВАРКА» АО «ВНИИЖТ» Николин А.И.  
(499)2604249, [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Сварщики, указанные в Реестре  
обучены, аттестованы и допущены  
к производству работ  
установленным порядком.



**ВНИИЖТ**

НАУЧНЫЙ  
АТТЕСТАЦИОННЫЙ  
ЦЕНТР  
«СВАРКА»  
ГОЛОВАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ  
В ХОЛДИНГЕ РЖД



**ВНИИЖТ**

**371СВП**

Реестр сварщиков, аттестованных для выполнения работ по ремонту острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по ТУ 30.20.40-371-01124323-2019

№ П/П	ФИО СВАРЩИКА	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ ОБУЧЕНИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА ОБ АТТЕСТАЦИИ / СРОК ДЕЙСТВИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ, ГДЕ РАБОТАЕТ СВАРЩИК	ТЕХНОЛОГИЯ НАПЛАВКИ
13	Яковлев Алексей Сергеевич	Свидетельство № УЦТ-041119 от 08.11.2019 г (Сварщик дуговой сварки самозащитной проволокой 4 разр)	Свидетельство об аттестации № ЮТКР-11 ----- действует до 29.04.2022 г	ООО «ЮниТранс»	Ремонт острых и тупых крестовин из стали Г13Л (110Г13Л) в пути электродуговой наплавкой самозащитной проволокой по технологии ООО "ЮниТранс" Технология представлена в технологической инструкции ТИ 42.12.20.150-001-68607162-2020, подп. ОАО «РЖД» 19.03.2020г. Сварщик допущен к выполнению работ в соответствии с требованиями ТУ 30.20.40-371-01124323-2019



Данные Реестра представлены 22.05.2020г.  
Составил:  
Директор НАЦ «СВАРКА» АО «ВНИИЖТ» Николин А.И.  
(499)2604249, [nikolin.arkady@vniizht.ru](mailto:nikolin.arkady@vniizht.ru)

Сварщики, указанные в Реестре обучены, аттестованы и допущены к производству работ установленным порядком.



НАУЧНЫЙ  
АТТЕСТАЦИОННЫЙ  
ЦЕНТР  
«СВАРКА»  
ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ  
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ  
В ХОЛДИНГЕ РЖД

