

НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ-ЗАЯВИТЕЛЯ	РАЗРАБОТЧИК ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА (ТИ, ТУ, WPS)	ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ/ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ, ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ (WPQR)
ОАО «Трансмаш»	ОАО «Трансмаш»	4520-06.01.01-100, 4520-06.01.01-300	Сварка конструкций длиннобазных вагонов-платформ модели 13-9751 из стали марки 10ХСНД ГОСТ 19281	Заключение от 31.05.2010 г.
ВЧДр Улан-Удэ ОАО «ВРК-1»	ОАО «ВНИИЖТ»	ТИ-АС/Ш-2011	Заварка трещин в перемычке хвостовика корпуса автосцепки электрошлаковым способом	02СВТ-11/11 от 10.04.2012 г.
ООО «ВРП «Новотранс»	ОАО «ВНИИЖТ»	ЦВА-7-2009	Восстановлении автоматической наплавкой под слоем флюса дефектной резьбы М110×4 вагонных осей типа РУ1	02СВТ-22/11 от 08.11.2011 г.
ООО «НВЦ «Вагоны»	ОАО «ВНИИЖТ»	WPS-001 WPS-002	Выполнение сварных соединений литой основы устройства SAC-1 RUS с прокатными элементами хребтовых балок по чертежам 9892-Э.00.00.000 СБ и 9894-Э.00.00.000 СБ; Углеродный эквивалент СЕ отливок из стали марки С по М-201 должен быть не более 0,63	02СВТ-29/12 от 10.12.2012 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ-ЗАЯВИТЕЛЯ	РАЗРАБОТЧИК ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА (ТИ, ТУ, WPS)	ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ/ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ, ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ (WPQR)
ООО «ВАГОННОЕ ДЕПО ЖДЭ»	ОАО «ВНИИЖТ»	Технологическая инструкция от 11.12.2012 г.	Износостойкая дуговая наплавка тарелей буферов пассажирских вагонов	02СВТ-16/12 от 19.12.2012 г.
Тамбовский ВРЗ – филиал «ВРМ»	ОАО «ВНИИЖТ»	WPS № 01/14 от 23.04.2014 г.	Ремонт стыкового «косого шва», соединяющего нижние листы поперечной и продольной балок рамы тележки пассажирского вагона	№ РС-123/11-13 от 12.12.2013 г.
Тамбовский ВРЗ – филиал «ВРМ»	ОАО «ВНИИЖТ»	WPS № 02/14 от 23.04.2014 г.	Ремонт вертикальной стенки поперечной балки рамы тележки пассажирского вагона в зоне соединения с малой продольной балкой	№ РС-123/11-13 от 12.12.2013 г.
Тамбовский ВРЗ – филиал «ВРМ»	ОАО «ВНИИЖТ»	WPS № 03/14 от 23.04.2014 г.	Нахлесточные соединения при ремонте рамы тележки пассажирского вагона	№ РС-123/11-13 от 12.12.2013 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ-ЗАЯВИТЕЛЯ	РАЗРАБОТЧИК ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА (ТИ, ТУ, WPS)	ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ/ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ, ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ (WPQR)
Тамбовский ВРЗ – филиал «ВРМ»	ОАО «ВНИИЖТ»	WPS № 04/14 от 23.04.2014 г.	Тавровые соединения при ремонте рамы тележки пассажирского вагона	№ РС-123/11-13 от 12.12.2013 г.
ОАО «Красноярский электровагоноремонтный завод»	ОАО «ВНИИЖТ»	WPS № 02СВТ – 14.43-1 от 15.12.2014 г.	Ремонт стыкового «косого шва», соединяющего нижние листы поперечной и продольной балок рамы тележки пассажирского вагона согласно ТИ– ВНИИЖТ–3402/01–13.	WPQR № 02СВТ – 14.43-1 от 09.12.2014 г.
ОАО «Красноярский электровагоноремонтный завод»	ОАО «ВНИИЖТ»	WPS № 02СВТ – 14.43-3 от 15.12.2014 г.	Нахлесточные соединения при ремонте рамы тележки пассажирского вагона согласно ТИ–ВНИИЖТ–3402/01–13.	WPQR № 02СВТ – 14.43-3 от 09.12.2014 г.
ОАО «Красноярский электровагоноремонтный завод»	ОАО «ВНИИЖТ»	WPS № 02СВТ – 14.43-4 от 15.12.2014 г.	Тавровые соединения при ремонте рамы тележки пассажирского вагона согласно ТИ– ВНИИЖТ–3402/01–13.	WPQR № 02СВТ – 14.43-4 от 09.12.2014 г.
ОАО «Красноярский электровагоноремонтный завод»	ОАО «ВНИИЖТ»	WPS № 02СВТ – 14.43-5 от 15.12.2014 г.	Тавровые соединения при ремонте рамы тележки пассажирского вагона согласно ТИ– ВНИИЖТ–3402/01–13.	WPQR № 02СВТ – 14.43-5 от 09.12.2014 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ-ЗАЯВИТЕЛЯ	РАЗРАБОТЧИК ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА (ТИ, ТУ, WPS)	ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ/ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ, ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ (WPQR)
ООО «ПК «НЭВЗ»	ООО «ПК «НЭВЗ»	WPS № 085-2013	Сварные соединения главных воздушных резервуаров железнодорожного тягового подвижного состава, выполненных из стали марки 12Х18Н10Т ГОСТ 7350–77	WPQR № 02СВТ-14.39-1 от 29.08.2014 г.
ООО «ПК «НЭВЗ»	ООО «ПК «НЭВЗ»	WPS № 120-2013	Сварные соединения главных воздушных резервуаров железнодорожного тягового подвижного состава, выполненных из стали марки СтЗсп5 ГОСТ 14637–89	WPQR № 02СВТ-14.39-2 от 29.08.2014 г.
Улан-Удэнский локомотивовагоноремонтный завод – филиал ОАО «Желдорремаш»	Улан-Удэнский ЛВРЗ	WPS № 064-2014 от 19.12.2014 г.	Сварные соединения петушков коллектора якоря с выводами обмотки якоря ТЭД серии НБ на установке АДГ-507	WPQR № 02СВТ-14.53я от 19.12.2014 г.
Улан-Удэнский локомотивовагоноремонтный завод – филиал ОАО «Желдорремаш»	Улан-Удэнский ЛВРЗ	WPS № 115-2014 от 19.12.2014 г.	Сварные соединения продольных, по образующей обечайки, и кольцевых швов воздушных резервуаров	WPQR № 02СВТ-14.53р от 19.12.2014 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ-ЗАЯВИТЕЛЯ	РАЗРАБОТЧИК ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА (ТИ, ТУ, WPS)	ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ/ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ, ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ (WPQR)
ОАО «Красноярский электровагоноремонтный завод»	ОАО «ВНИИЖТ»	WPS № 02СВТ – 14.43-2-Н от 10.08.2015 г.	Ремонт вертикальной стенки поперечной балки рамы тележки пассажирского вагона в зоне соединения с малой продольной балкой в нижнем положении сварки	WPQR № 02СВТ – 14.43-2-Н от 10.08.2015 г.
ОАО «Красноярский электровагоноремонтный завод»	ОАО «ВНИИЖТ»	WPS № 02СВТ – 14.43-2-В от 10.08.2015 г.	Ремонт вертикальной стенки поперечной балки рамы тележки пассажирского вагона в зоне соединения с малой продольной балкой в вертикальном (снизу вверх) положении сварки	WPQR № 02СВТ – 14.43-2-В от 10.08.2015 г.
Тамбовский ВРЗ – филиал «ВРМ»	ОАО «ВНИИЖТ»	WPS № 02/16 от 10.06.2016 г.	Ремонт вертикальной стенки поперечной балки рамы тележки пассажирского вагона в зоне соединения с малой продольной балкой	№ РС-123/11-13 от 12.12.2013 г.
Тамбовский ВРЗ – филиал «ВРМ»	ОАО «ВНИИЖТ»	WPS № 03/16 от 10.06.2016 г.	Нахлесточные соединения при ремонте рамы тележки пассажирского вагона	№ РС-123/11-13 от 12.12.2013 г.

НАИМЕНОВАНИЕ Организации-заявителя	РАЗРАБОТЧИК ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА (ТИ, ТУ, WPS)	ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ/ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ, ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ (WPQR)
Воронежский ВРЗ – филиал АО «Вагонреммаш»	Воронежский ВРЗ – филиал АО «Вагонреммаш»	WPS № 1	<p>Сварные соединения типов С2, С4–С5, С7–С8, С19, С21, Т1, Т3, Т6, Т7, Т9, Н1–Н2, У4–У7 по ГОСТ 14771.</p> <p>Характеристика шва: однопроходный, односторонний и двухсторонний.</p> <p>Сварочный процесс: ГОСТ Р ИСО 4063–135–G.</p> <p>Сварочные материалы: Св–08Г2С–О ГОСТ 2246 диаметром 1,0 мм, двуокись углерода 1 сорта ГОСТ 8050.</p> <p>Основной металл: группа 1 по ИСО/ТО 15608 толщиной от 1,4 до 2,6 мм.</p> <p>Толщина углового шва от 1,5 до 3,0 мм.</p> <p>Положение при сварке (ИСО 6947): РА, РВ, РС, РD, РЕ, РF.</p>	WPQR № 02СВТ – 15.46 от 24.12.2015 г.

НАИМЕНОВАНИЕ Организации-заявителя	РАЗРАБОТЧИК ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА (ТИ, ТУ, WPS)	ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ/ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ, ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ (WPQR)
Тамбовский ВРЗ – филиал «ВРМ»	ОАО «ВНИИЖТ»	WPS № 02/16 от 10.06.2016 г.	Ремонт вертикальной стенки поперечной балки рамы тележки пассажирского вагона в зоне соединения с малой продольной балкой	№ РС-123/11-13 от 12.12.2013 г.
Тамбовский ВРЗ – филиал «ВРМ»	ОАО «ВНИИЖТ»	WPS № 03/16 от 10.06.2016 г.	Нахлесточные соединения при ремонте рамы тележки пассажирского вагона	№ РС-123/11-13 от 12.12.2013 г.
ООО «НЭВЗ»	АО «ВНИИЖТ»	WPS № 1 от 23.04.2017 г.	Стыковое соединение заварки сквозных трещин в литых остовах тягового электродвигателя НБ-514Б	WPQR № 01884/СВТ/04 от 20.09.2017г.
ООО «НЭВЗ»	АО «ВНИИЖТ»	WPS № 2 от 23.04.2017 г.	Тавровое сварное соединение типа Т1 приварки усиливающего ребра жесткости	WPQR № 01884/СВТ/04 от 20.09.2017г.

АИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ-ЗАЯВИТЕЛЯ	РАЗРАБОТЧИК ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА (ТИ, ТУ, WPS)	ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ/ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ, ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ (WPQR)
Новосибирский электровозоремонтный завод – филиал АО «Желдорремаш»	Новосибирский электровозоре- монтный завод – филиал АО «Желдорремаш»	WPS № 02443/СВТ/05 от 23.11.2017 г.	Восстановление внутренней и внешней поверхностей ступицы центров зубчатых колес колесной пары электровоза серии ЭП1 (опытной партии из трех штук для пробеговых испытаний)	WPQR № 02443/СВТ/04 от 23.11.2017 г.
Вагонное депо «Великие Луки» – филиал ООО «ТрейнСервис»	Вагонное депо «Великие Луки» – филиал ООО «ТрейнСервис»	WPS №1 от 05.12.2019 г.	Сварные соединения типов С2, С4, С5, С7, С8, С19, С21, Т1, Т3, Т6, Т7, Т9, Н1, Н2, У4, У5, У6, У7 по ГОСТ 14771.	WPQR № 05811/СВТ/03 от 03.12.2019 г.
Вагонное депо «Великие Луки» – филиал ООО «ТрейнСервис»	Вагонное депо «Великие Луки» – филиал ООО «ТрейнСервис»	WPS №2 от 05.12.2019 г.	Износостойкая дуговая наплавка деталей пассажирских вагонов покрытыми электродами	WPQR № 05811/СВТ/02 от 30.09.2019 г.



НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ-ЗАЯВИТЕЛЯ	РАЗРАБОТЧИК ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА (ТИ, ТУ, WPS)	ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ/ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ, ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ (WPQR)
ЛВЧД-3 Пассажирское вагонное депо Орехово-Зуево Московский филиал АО «ФПК»	АО «ВНИИЖТ»	WPS №001/01-2019 от 18.11.2019 г.	Ремонт вертикальной стенки поперечной балки рамы тележки пассажирского вагона в зоне соединения с малой продольной балкой в нижнем положении сварки	WPQR № 02СВТ–06051-01 от 07.11.2019 г.
ЛВЧД-3 Пассажирское вагонное депо Орехово-Зуево Московский филиал АО «ФПК»	АО «ВНИИЖТ»	WPS №002/01-2019 от 18.11.2019 г.	Ремонт вертикальной стенки поперечной балки рамы тележки пассажирского вагона в зоне соединения с малой продольной балкой в вертикальном (снизу вверх) положении сварки	WPQR № 02СВТ–06051-09 от 07.11.2019 г.
ЛВЧД-3 Пассажирское вагонное депо Орехово-Зуево Московский филиал АО «ФПК»	АО «ВНИИЖТ»	WPS №003/01-2019 от 18.11.2019 г.	Нахлесточные соединения в вертикальном (снизу вверх) положении сварки при ремонте рамы тележки пассажирского вагона согласно ТИ–ВНИИЖТ–3402/01–13.	WPQR № 02СВТ–06051-03 от 07.11.2019 г.
ЛВЧД-3 Пассажирское вагонное депо Орехово-Зуево Московский филиал АО «ФПК»	АО «ВНИИЖТ»	WPS №004/01-2019 от 18.11.2019 г.	Нахлесточные соединения в нижнем положении сварки при ремонте рамы тележки пассажирского вагона согласно ТИ–ВНИИЖТ–3402/01–13.	WPQR № 02СВТ–06051-04 от 07.11.2019 г.

НАИМЕНОВАНИЕ ОРГАНИЗАЦИИ-ЗАЯВИТЕЛЯ	РАЗРАБОТЧИК ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ДОКУМЕНТА (ТИ, ТУ, WPS)	ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ/ПРИМЕНЕНИЯ ТЕХНОЛОГИИ	НОМЕР ЗАКЛЮЧЕНИЯ, ПРОТОКОЛА ИСПЫТАНИЙ (WPQR)
ЛВЧД-3 Пассажирское вагонное депо Орехово-Зуево Московский филиал АО «ФПК»	АО «ВНИИЖТ»	WPS №005/01-2019 от 18.11.2019 г.	Тавровые соединения в нижнем положении сварки при ремонте рамы тележки пассажирского вагона согласно ТИ-ВНИИЖТ-3402/01-13	WPQR № 02СВТ-06051-05 от 07.11.2019 г.
ЛВЧД-3 Пассажирское вагонное депо Орехово-Зуево Московский филиал АО «ФПК»	АО «ВНИИЖТ»	WPS №006/01-2019 от 18.11.2019 г.	Тавровые соединения в вертикальном (снизу вверх) положении сварки при ремонте рамы тележки пассажирского вагона согласно ТИ-ВНИИЖТ-3402/01-13	WPQR № 02СВТ-06051-06 от 07.11.2019 г.
ЛВЧД-3 Пассажирское вагонное депо Орехово-Зуево Московский филиал АО «ФПК»	АО «ВНИИЖТ»	WPS №007/01-2019 от 18.11.2019 г.	Тавровые соединения в вертикальном (снизу вверх) положении сварки при ремонте рамы тележки пассажирского вагона согласно ТИ-ВНИИЖТ-3402/01-13	WPQR № 02СВТ-06051-07 от 07.11.2019 г.
ЛВЧД-3 Пассажирское вагонное депо Орехово-Зуево Московский филиал АО «ФПК»	АО «ВНИИЖТ»	WPS №008/01-2019 от 18.11.2019 г.	Ремонт стыкового «косого шва», соединяющего нижние листы поперечной и продольной балок рамы тележки пассажирского вагона	WPQR № 02СВТ-06051-08 от 07.11.2019 г.