

МАРКИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ПОСЛЕ ПЕРВИЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ

*Каждая партия сварочного материала (сварочной проволоки) испытанной марки
должна подвергаться периодическим испытаниям
в соответствии с требованиями Правил ОАО «РЖД» № ЦПТ-69/5*

1

по состоянию на 02.09.2020 г.
Ответственный: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игоревич
☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru
Представленный сварочный материал соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе
«Правила применения сварочных материалов при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов
стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/5



ВНИИЖТ

НАУЧНЫЙ
АТТЕСТАЦИОННЫЙ
ЦЕНТР
«СВАРКА»

ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ
В ХОЛДИНГЕ РЖД



ISO 9001



ВНИИЖТ

СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ		ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ	СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	НОМЕР ПАРТИИ				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ			
МАРКИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ПОСЛЕ ПЕРВИЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ									
ПП-Нп-15	Смотри в испытанных партиях	ООО «Научно-производственная фирма «ЭЛНА»	Первичн.	25.05.2018г.	1495/СВМ/Р от 24.05.2018г	24.05.2021г.	ТУ 1274-023-21459234-2015	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки ПП-Нп-15-май 2021г.
ОК TUBRODUR 15.65 (ОК TUBRODUR 15CrMn O/G)	Смотри в испытанных партиях	ООО «СВАРОЧНЫЙ ДОМ «ЖЕЛДОРРЕМСЕРВИС»	Первичн.	20.05.2019г.	1919/СВМ/К от 22.05.2019г.	22.05.2022г.	ТУ 1274-116-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки ОК TUBRODUR 15.65 (ОК TUBRODUR 15CrMn O/G)-май 2022 г. Марка ОК TUBRODUR 15CrMn O/G является вторым наименованием марки ОК TUBRODUR 15.65
		ESAB (Швеция)							
ОК TUBRODUR 15.43 (ОК TUBRODUR 35 O M)	Смотри в испытанных партиях	ООО «СВАРОЧНЫЙ ДОМ «ЖЕЛДОРРЕМСЕРВИС»	Первичн.	20.05.2019г.	1920/СВМ/К от 22.05.2019г.	22.05.2022г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки ОК TUBRODUR 15.43 (ОК TUBRODUR 35 O M) – май 2022 г. Марка ОК TUBRODUR 35 O M является вторым наименованием марки ОК TUBRODUR 15.43
		ESAB (Швеция)							
TRANSLARAIL	Смотри в испытанных партиях	ООО «ЦентрТехФорм»	Первичн.	16.10.2019г.	2084/СВМ/Р от 17.10.2019г	17.10.2022г.	ТУ 1274-008-76049368-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки TRANSLARAIL- октябрь 2022 г.
		CTF-France Sauron (Франция)							
TRANSLAMANGA	Смотри в испытанных партиях	ООО «ЦентрТехФорм»	Первичн.	16.10.2019г.	2085/СВМ/К от 17.10.2019г	17.10.2022г.	ТУ 1274-002-76049368-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки TRANSLAMANGA - октябрь 2022 г.
		CTF-France Sauron (Франция)							

СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ		ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ	СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	НОМЕР ПАРТИИ				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ			
МАРКИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ПОСЛЕ ПЕРВИЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ									
ZOMAG 19.01	Смотри в испытанных партиях	ООО «Завод опытного машиностроения» ООО «Завод твердосплавных сталей «ДОН»	Первичн.	05.12.2019г.	2127/СВМ/Р от 06.12.2019г	06.12.2022г.	ТУ 25.93.15.130-001-78171441-2019	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки ZOMAG 19.01 – декабрь 2022 г.
ZOMAG 19.02	Смотри в испытанных партиях	ООО «Завод опытного машиностроения» ООО «Завод твердосплавных сталей «ДОН»	Первичн.	05.12.2019г.	2128/СВМ/К от 06.12.2019г	06.12.2022г.	ТУ 25.93.15.130-002-78171441-2019	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки ZOMAG 19.02 – декабрь 2022 г.
HARDFACE APRAIL-O	Смотри в испытанных партиях	ООО «ЮниТранс» WELDING ALLOYS GROUP (Англия)	Первичн.	27.08.2020г.	2374/СВМ/К от 28.08.2020г	28.08.2023г.	ТУ 25.93.15.130-002-68607162-2017	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих первичных испытаний на подтверждение стабильности качества производства проволоки марки HARDFACE APRAIL-O-август 2023г.

ПАРТИИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА КОНКРЕТНОЙ МАРКИ, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ НА ОДИН ГОД

4

по состоянию на 02.09.2020 г.

Составил: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич

☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленный сварочный материал соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочных материалов при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/5

**ВНИИЖТ**

НАУЧНЫЙ
АТТЕСТАЦИОННЫЙ
ЦЕНТР
«СВАРКА»

ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ
В ХОЛДИНГЕ РЖД

**ISO 9001****ВНИИЖТ**

СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ		ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ	СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	НОМЕР ПАРТИИ				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ			
ПАРТИИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА КОНКРЕТНОЙ МАРКИ, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ НА ОДИН ГОД									
HARDFACE APRAIL-O	368127	ООО «ЛИК» WELDING ALLOYS GROUP (Англия)	Периодич.	16.08.2019г.	2082/СВМ/К от 15.10.2019г	15.10.2020г	ТУ 25.93.15.130-002-68607162-2017	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13П	Срок следующих периодических испытаний партии 368127 – октябрь 2020г.
TRANSLARAIL	367048	ООО «ЦентрТехФорм» CTF-France Saugon (Франция)	Периодич. (при Первичн.)	16.10.2019г.	2084/СВМ/Р от 17.10.2019г	17.10.2020г.	ТУ 1274-008-76049368-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии 367048- октябрь 2020 г.
TRANSLAMANGA	364448	ООО «ЦентрТехФорм» CTF-France Saugon (Франция)	Периодич. (при Первичн.)	16.10.2019г.	2085/СВМ/К от 17.10.2019г	17.10.2020г.	ТУ 1274-002-76049368-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13П	Срок следующих периодических испытаний партии 364448- октябрь 2020 г.
OK TUBRODUR 15.43 (OK TUBRODUR 35 O M)	PNT15002	ООО «ЮниТранс» ESAB (Швеция)	Периодич.	13.11.2019г.	2109/СВМ/Р от 13.11.2019г.	13.11.2020г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии PNT15002 – ноябрь 2020 г. Марка OK TUBRODUR 35 O M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43
OK TUBRODUR 15.65 (OK TUBRODUR 15CrMn O/G)	PVT260377	ООО «ЛИК» ESAB (Швеция)	Периодич.	19.11.2019г.	2119/СВМ/К от 06.12.2019г	06.12.2020г	ТУ 1274-116-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13П	Срок следующих периодических испытаний партии № PVT260377- декабрь 2020г. Марка OK TUBRODUR 15CrMn O/G является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.65
ZOMAG 19.01	03091901	ООО «Завод опытного машиностроения» ООО «Завод твердосплавных сталей «ДОН»	Периодич. (при Первичн.)	05.12.2019г.	2127/СВМ/Р от 06.12.2019г	06.12.2020г.	ТУ 25.93.15.130-001-78171441-2019	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии 03091901 декабрь 2020 г.
ZOMAG 19.02	ZTSRL410A	ООО «Завод опытного машиностроения» ООО «Завод твердосплавных сталей «ДОН»	Периодич. (при Первичн.)	05.12.2019г.	2128/СВМ/К от 06.12.2019г	06.12.2020г.	ТУ 25.93.15.130-002-78171441-2019	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13П	Срок следующих периодических испытаний партии ZTSRL410A декабрь 2020 г.

5

по состоянию на 02.09.2020 г.

Составил: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич

☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленный сварочный материал соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочных материалов при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/5



ВНИИЖТ

НАУЧНЫЙ
АТТЕСТАЦИОННЫЙ
ЦЕНТР
«СВАРКА»

ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ
В ХОЛДИНГЕ РЖД



ISO 9001



ВНИИЖТ

СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ		ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ	СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	НОМЕР ПАРТИИ				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ			
ПАРТИИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА КОНКРЕТНОЙ МАРКИ, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ НА ОДИН ГОД									
OK TUBRODUR 15.43 (OK TUBRODUR 35 O M)	PNT49033	ООО «ЮниТранс» ESAB (Швеция)	Периодич.	24.04.2020г.	2294/СВМ/Р от 27.04.2020г.	27.04.2021г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии PNT49033 – апрель 2021 г. Марка OK TUBRODUR 35 O M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43
OK TUBRODUR 15.43 (OK TUBRODUR 35 O M)	PNT23002	ООО «ЮниТранс» ESAB (Швеция)	Периодич.	24.04.2020г.	2295/СВМ/Р от 27.04.2020г.	27.04.2021г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии PNT23002 – апрель 2021 г. Марка OK TUBRODUR 35 O M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43
OK TUBRODUR 15.43 (OK TUBRODUR 35 O M)	PNU02006	ООО «ЮниТранс» ESAB (Швеция)	Периодич.	24.04.2020г.	2296/СВМ/Р от 27.04.2020г.	27.04.2021г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии PNU02006 – апрель 2021 г. Марка OK TUBRODUR 35 O M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43
OK TUBRODUR 15.43 (OK TUBRODUR 35 O M)	PNT26022	ООО «ЮниТранс» ESAB (Швеция)	Периодич.	24.04.2020г.	2297/СВМ/Р от 27.04.2020г.	27.04.2021г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии PNT26022 – апрель 2021 г. Марка OK TUBRODUR 35 O M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43
OK TUBRODUR 15.43 (OK TUBRODUR 35 O M)	PNU17014	ООО «ЮниТранс» ESAB (Швеция)	Периодич.	15.05.2020г.	2318/СВМ/Р от 18.05.2020г.	18.05.2021г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии PNU17014 – май 2021 г. Марка OK TUBRODUR 35 O M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43
OK TUBRODUR 35 O M (OK TUBRODUR 15.43)	PNT43021	ООО «ЮниТранс» ESAB (Швеция)	Периодич.	15.05.2020г.	2319/СВМ/Р от 18.05.2020г.	18.05.2021г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии PNT43021 – май 2021 г. Марка OK TUBRODUR 35 O M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43

СВАРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ		ОРГАНИЗАЦИЯ-ЗАЯВИТЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ МАТЕРИАЛА ИЗГОТОВИТЕЛЬ МАТЕРИАЛА	ВИД ИСПЫТАНИЙ	ДАТА ИСПЫТАНИЙ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОБ ИСПЫТАНИЯХ		ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МАТЕРИАЛ	СПОСОБЫ НАПЛАВКИ (область действия)	ПРИМЕЧАНИЕ
МАРКА	НОМЕР ПАРТИИ				НОМЕР	СРОК ОКОНЧАНИЯ ДЕЙСТВИЯ			
ПАРТИИ СВАРОЧНОГО МАТЕРИАЛА КОНКРЕТНОЙ МАРКИ, ДОПУЩЕННЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ НА ОДИН ГОД									
OK TUBRODUR 35 O M (OK TUBRODUR 15.43)	PNU07029	ООО «ЮниТранс» ESAB (Швеция)	Периодич.	15.05.2020г.	2352/СВМ/Р от 18.05.2020г.	18.05.2021г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии PNU07029 – май 2021 г. Марка OK TUBRODUR 35 O M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43
OK TUBRODUR 35 O M (OK TUBRODUR 15.43)	PNU10004	ООО «ЮниТранс» ESAB (Швеция)	Периодич.	15.05.2020г.	2353/СВМ/Р от 18.05.2020г.	18.05.2021г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии PNU10004 – май 2021 г. Марка OK TUBRODUR 35 O M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43
OK TUBRODUR 35 O M (OK TUBRODUR 15.43)	PNT31017	ООО «ЮниТранс» ESAB (Швеция)	Периодич.	15.05.2020г.	2354/СВМ/Р от 18.05.2020г.	18.05.2021г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии PNT31017 – май 2021 г. Марка OK TUBRODUR 35 O M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43
HARDFACE APRAIL-O	367962	ООО «ЮниТранс» WELDING ALLOYS GROUP (Англия)	Периодич. (при Первичн.)	27.08.2020г.	2374/СВМ/К от 28.08.2020г	28.08.2021г.	ТУ 25.93.15.130-002-68607162-2017	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка сердечников и усювиков крестовин из стали марки Г13Л	Срок следующих периодических испытаний партии 367962 – август 2021г.
OK TUBRODUR 15.43 (OK TUBRODUR 35 O M)	PNU25035	ООО «ЮниТранс» ESAB (Швеция)	Периодич.	27.08.2020г.	2375/СВМ/Р от 28.08.2020г	28.08.2021г.	ТУ 1274-115-55224353-2013	Автоматическая и механизированная электродуговая наплавка рельсов типов Р65, Р50, Р75	Срок следующих периодических испытаний партии PNU25035 – август 2021 г. Марка OK TUBRODUR 35 O M является вторым наименованием марки OK TUBRODUR 15.43

7

по состоянию на 02.09.2020 г.

Составил: Директор НАЦ «Сварка» Николин Аркадий Игорьевич

☎ +7 499 260-42-49 @ nikolin.arkady@vniizht.ru

Представленный сварочный материал соответствует требованиям ОАО «РЖД», изложенным в документе «Правила применения сварочных материалов при ремонте электродуговой наплавкой рельсов и элементов стрелочных переводов на железных дорогах ОАО «РЖД» №ЦПТ-69/5



ВНИИЖТ

НАУЧНЫЙ
АТТЕСТАЦИОННЫЙ
ЦЕНТР
«СВАРКА»

ГОЛОВНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
ПО СВАРКЕ И РОДСТВЕННЫМ ПРОЦЕССАМ
В ХОЛДИНГЕ РЖД



ISO 9001



ВНИИЖТ